

Sistemi per incisione e fresatura
Milling and engraving system

BIEMMEPI
S I S T E M I



HS[**53**]



HS[53]

Velocità assoluta *Absolute speed*

Minicentro per incisione e fresatura ad alta velocità

La nuova gamma di minicentri della serie HS proposta da BIEMMEPI SISTEMI definisce i nuovi standard per la fresatura leggera e l'incisione, date le caratteristiche estremamente innovative che contraddistinguono tali modelli. Le prestazioni dinamiche offerte dalla nuova serie sono ai massimi livelli:

- Velocità di spostamento in rapido fino a 50.000 mm/min.
- Accelerazione assi: fino a 10 m/s²
- Tempo medio cambio utensile: 2 sec.
- Risoluzione assi: 0.5 micron
- Rotazione mandrino: 36.000 giri/min.

Le incredibili prestazioni della serie HS sono rese possibili dall'adozione di nuovi motori brushless digitali per gli assi, dal nuovo CNC basato su Windows XP e da una meccanica di robusta e raffinata concezione.



Con tavola scanalata
With T-slot cross table



Sono disponibili diversi staffaggi
Several clamping systems are available

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA

Corse di lavoro	• 500x300x75 mm
Traverses	<i>500x300x75 mm</i>
Velocità massima di lavoro	• 20000 mm/min.
Max. machininig speed	<i>20000 mm/min.</i>
Velocità di rapido	• 50000 mm/min.
Rapid traverse	<i>50000 mm/min.</i>
Potenza mandrino	• 1000 watt (S6)
Spindle power rating	<i>1000 watt (S6)</i>
Velocità rotazione mandrino	• 750-36000 giri/min.
Spindle speed	<i>750-36000 rpm</i>
Tempo medio cambio utensile	• 2 sec.
Average tool-change time	<i>2 s</i>
Tolleranze di ripetibilità	• Assi X e Y = +/- 0.01 mm • Asse Z = +/- 0.015 mm
Repeatability tolerances	<i>X & Y = +/- 0.01 mm Z = +/- 0.015 mm</i>
Distanza carrello naso mandrino	• 200 mm
Slide-spindle nose distance	<i>200 mm</i>
Luce tra le spalle	• 450 mm
Opening between uprights	<i>450 mm</i>
Alimentazione	• 240V monofase
Electricals	<i>240V single phase</i>
Peso unità meccanica	• 430 Kg
Weight of mechanical unit	<i>430 Kg</i>

La struttura della macchina sfrutta il rigido basamento d'appoggio per l'alloggio degli equipaggiamenti di servizio, come pompe per il vuoto, sistemi di lubrorefrigerazione, filtri aria ecc, nonché delle componenti elettriche ed elettroniche. Esso prevede anche degli scivoli per la raccolta, in una camera a tenuta, del truciolo generato durante la lavorazione. La cabinatura integrale completamente trasparente garantisce la massima pulizia dell'ambiente di lavoro. Alto è anche il livello di insonorizzazione acustica offerto nonché il grado di sicurezza delle protezioni, per il rispetto delle rigide normative relative all'ambiente di lavoro. Le compatte dimensioni di ingombro facilitano la collocazione del minicentro anche in spazi angusti. Le caratteristiche di velocità della serie HS rendono questo modello indicato per piccole lavorazioni in grande serie; allo stesso tempo l'alta risoluzione degli spostamenti permette di ottenere ottime finiture superficiali e la fresatura di stampi o elettrodi.

High speed minicentre for engraving and milling

The new HS minicentres proposed by BIEMMEPI SISTEMI define new standard in light millings and engraving operations, thank to their extremely innovative features.

The dynamic performances of the new minicentres are really the best available on the market for this kind of machines:

- *Rapid traverse rate: up 50.000 mm/min.*
- *Axes acceleration: up to 10 m/s²*
- *Tool change time: 2 sec.*
- *Axes resolution: 0.5 micron*
- *Spindle rotation: 36.000 rpm/min.*

The high performances of the HS minicentres are possible thanks to new brushless digital servomotors for all the axes, the new CNC Windows XP based and a stiff and sophisticated mechanical structure.

The base of the machine contains all the service components, as vacuum pumps, cooling systems, air filters and also the electrical and electronic devices.

The structure has been provided by chutes to collect the chips produced during machining in a sealed box. The covers of the machine are studied to protect the working environment from dust and noise and let the operator really free for maintenance or setup operations. The mechanical unit has very compact size to save space in the workshop.

Thanks to their speed and the high resolution the minicentres HS are suited both for production and for small mould or EDM electrodes.

BIEMMEPI SISTEMI SRL

Via G. Terzi S. Agata, 10 - 24030 Brembate di Sopra (BG) Italy

Tel. +39 035 621 773 - Fax +39 035 332 308

www.biemmeipi.it - info@biemmeipi.it